



## Fiche technique – Inconel 625

Composition chimique :

Ni %	Fe %	Ta %	Mo %	P %	Cr %	Ni %	Si %
66.5	0	3.5	9	0	21	0	0

Caractéristiques mécaniques (à 20°C) :

Etat	: Recuit
Densité (g.cm <sup>-3</sup> )	: 8.44
Résistance en traction (MPa)	: 880
Module de Young (GPa)	: 206
Allongement en rupture (%)	: 42

Caractéristiques électriques (à 20°C) :

Conductivité (S.m <sup>-1</sup> ).10 <sup>6</sup>	: 0.78
Résistivité (Ω.m).10 <sup>-8</sup>	: 129

Caractéristiques thermiques :

Température de fusion (°C)	: 1290
Température d'utilisation max (°C)	: 650
Conductivité thermique (W.m <sup>-1</sup> .K <sup>-1</sup> )	: 10